



## finition supérieure du métal



### une protection maximale

Maglin a conçu un procédé de finition des métaux de qualité supérieure, grâce à un programme d'amélioration continue et de tests constamment renouvelés. Le mobilier urbain doit supporter des charges physiques diverses ainsi qu'une exposition constante à des conditions environnementales variées. En cas d'abus des matériaux et de pénétration de la surface, le revêtement protecteur de Maglin permet de minimiser le développement de corrosion dans les environnements les plus exigeants, même près de l'océan.

### l'électrophorèse (e-coat)

Le processus de l'électrophorèse par immersion en 12 étapes de Maglin assure une protection supérieure contre la corrosion pour toutes les composantes d'acier, et maximise l'adhérence du revêtement en poudre sur les rebords et surfaces en retrait.

Ce processus utilise une charge électrique afin d'appliquer un revêtement protecteur uniforme sur tous nos produits en métal. Conçu à l'origine pour l'industrie automobile, le procédé e-coating assure un recouvrement intégral, une adhérence et une résistance à la corrosion pour toutes les surfaces de métal.

• Le principe derrière le procédé e-coat est l'attraction des matériaux ayant des charges électriques opposées. Une charge

en courant continu est ainsi appliquée sur toutes les composantes de métal, immergées dans un bain contenant de 80% à 90% d'eau désionisée et 10% à 20% de peinture solide.

• Le courant électrique attire la peinture solide sur la surface, en recouvrant ainsi tous les recoins et joints. Une fois que le revêtement atteint 0,65 à 0,85 mil d'épaisseur, les composantes sont isolées et le processus ralentit jusqu'à obtention d'une couche protectrice uniforme. La résine présente dans les solides de peinture assure une excellente protection contre la corrosion, une plus grande dureté et une meilleure durabilité. Au moment où les composantes quittent le bain électrophorétique, elles subissent un rinçage afin de maximiser l'efficacité du processus et donner un aspect soigné.

• Le revêtement électrophorétique est enfin cuit au four afin d'assurer une liaison parfaite par fusion, puis thermodurci pour former une surface robuste et durable. La cuisson au four permet de durcir la pellicule de la peinture et ainsi créer une protection supérieure contre la corrosion.

Le processus d'électrophorèse de Maglin emploie de la peinture sans plomb et des scellants sans chrome appliqués en système fermé, ce qui réduit de façon significative les émissions nocives. De plus, l'électrophorèse ne contient aucun métal lourd, génère peu de COV (Composés Organiques Volatils) et aucun polluant atmosphérique dangereux, tout en entraînant une quantité minimale de déchets solides.



**MAGLIN**<sup>MC</sup>  
Mobilier urbain



# finition supérieure du métal

## le procédé d'électrophorèse

### 1 pré-traitement

- Nettoyage
- Rinçage à l'eau
- Rinçage à l'eau
- Rinçage au revitalisant
- Bain de zinc-phosphate
- Rinçage à l'eau
- Scellant sans chrome
- Rinçage à l'eau désionisée

### 2 électrophorèse

- Bain de trempage électrophorétique



### 3 rinçage post-trempage

- Rinçage perméable
- Rinçage perméable



Tous les matériaux en surplus sont récupérés et réutilisés, dans un système contrôlé

### 4 séchage au four

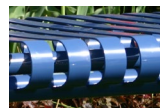
- Cuisson au four



## le revêtement en poudre

Une couche de peinture trop mince s'érodera rapidement; une couche trop épaisse se fendillera et se décollera. La peinture en poudre utilisée par Maglin est appliquée selon les spécifications du fabricant, afin d'obtenir l'épaisseur exacte pour maximiser la protection du produit contre les éléments abrasifs, chimiques et climatiques.

Le processus d'application du revêtement en poudre de Maglin comprend de multiples étapes, dont le nettoyage, le rinçage, l'application de poudre par électrostatique, et enfin, le séchage au four afin d'assurer une adhérence et protection supérieures. Toutes les couleurs employées par Maglin ont été formulées pour assurer une résistance aux rayons UV, aux impacts et à la corrosion; un incontournable pour tout produit destiné à un usage extérieur.



L'adhérence supérieure des peintures en poudre permet de minimiser les déchets. La peinture inutilisée ou en surplus est récupérée en système fermé.

## Revêtement en poudre anti-graffitis

Notre revêtement anti-graffitis produit une surface résistante à presque tous les types de graffitis. Il s'agit de notre meilleure option pour la résistance aux dommages permanents causés par les graffitis.

Cette protection permanente a été conçue pour résister à de nombreux nettoyages. La peinture en aérosol peut généralement être enlevée sans laisser de traces, bien qu'une légère diminution de la brillance soit possible. Les inscriptions appliquées avec des marqueurs disparaîtront presque complètement.

Veuillez consulter notre guide d'entretien pour des instructions détaillées sur l'élimination des graffitis.

### Des questions?

L'équipe du Service à la clientèle de Maglin sera heureuse de vous aider. Veuillez composer le 1 800 716 5506 ou par courriel, au [sales@maglin.com](mailto:sales@maglin.com)

